

欧标/国标 起重机选型速查表

起重量 × 跨度 × 工作级别 → 一键查型号 · 桥式/门式/电动葫芦全系列

2026年7
月版

覆盖
1t~300t

中英文
对照

克鲁德重工技
术部编制

速 选型三步法

输入三个核心参数 → 查表得推荐型号 → 获取详细配置方案

Step 1

额定起重
量

1t / 3t / 5t /
10t / 16t
20t / 32t / 50t /
80t
100t / 160t /
200t / 300t

Step 2

跨度

7.5m / 10.5m /
13.5m
16.5m /
19.5m / 22.5m
25.5m /
28.5m / 31.5m

Step 3

工作级别

A3 轻级 · A4 中
级
A5 重级 · A6 超
重
A7 特重 · A8 极
重

Result

推荐型号

LD / LX / LH /
QD
MH / MG /
QDhs
欧标双梁 / 防爆
型

1 桥式起重机选型速查

按额定起重量和工作级别快速定位推荐型号。跨度按标准模数选取，非标跨度可定制。

起重量	A3 (轻级)	A4 (中级)	A5 (重级)	A6~A7 (超重)	跨度范围	起升速度	
1t ~ 5t	LD型 电动单梁	LD型 电动单梁	LX型 欧标单梁	—	7.5~22.5m	8 / 0.8	m/min
5t ~ 10t	LD型 电动单梁	LH型 电动双梁	LH型 电动双梁	QD型 双梁(A6)	10.5~25.5m	5 / 0.8	m/min
10t ~ 20t	LH型 电动双梁	LH型 电动双梁	QD型 双梁	QD型 双梁(A6~A7)	10.5~28.5m	5 / 0.8	m/min
20t ~ 32t	QD型 双梁	QD型 双梁	QD型 双梁	QD型 双梁(A6~A7)	13.5~31.5m	4 / 0.6	m/min
32t ~ 50t	QD型 双梁	QD型 双梁	QDhs型 欧标双梁	QDhs型 欧标双梁	13.5~31.5m	3.5 / 0.5	m/min
50t ~ 80t	QD型 双梁	QDhs型 欧标双梁	QDhs型 欧标双梁	QDhs型 欧标双梁	16.5~31.5m	3 / 0.4	m/min
80t ~ 160t	—	QDhs型 欧标双梁	QDhs型 欧标双梁	QDhs型 欧标双梁	16.5~31.5m	2.5 / 0.3	m/min
160t ~ 300t	—	—	QDhs型 欧标双梁	QDhs型 欧标双梁	19.5~34.5m	2 / 0.25	m/min

选型说明：LD=电动单梁（性价比之选）；LH=电动葫芦双梁（A3~A4标准配置）；QD=通用双梁（A5~A7中重载）；QDhs=欧标双梁（FEM 2m~4m·CE认证·50t~300t出口首选）。工作级别每提高一级，主梁截面增大 约12%，制造成本增加8%~15%。

门式起重机选型速查

适用于室外堆场、码头、预制构件厂等露天作业场景。

起重量	A3~A4	A5~A6	跨度范围	悬臂长度	典型应用
5t ~ 20t	MH型 电动葫芦门式	MG型 双梁门式	18~35m	5~8m	钢材堆场·预制构件·仓库
20t ~ 50t	MG型 双梁门式	MG型 双梁门式	18~40m	6~10m	重钢堆场·集装箱·造船分段
50t ~ 100t	—	MG型 双梁门式	22~42m	7~12m	大型钢结构·风电塔筒
100t ~ 300t	—	MG型 造船门式	30~76m	8~15m	船厂·海上平台模块

特殊配置：门式起重机可选配：① 双钩抬吊同步控制（ $\pm 3\text{mm}$ 精度）；② 大车纠偏系统（轨距 $>30\text{m}$ 必备）；③ 防风锚定+夹轨器（沿海地区标配）；④ C4-M/C5-M重防腐涂装（高温高湿/海洋环境）。

3 电动葫芦选型速查

电动葫芦是起重机核心起升机构，选型直接影响整机性能和寿命。

型号	起重量	起升高度	起升速度	工作级别	适用场景
CD1 / MD1	0.5t~16t	6~30m	8 / 0.8 m/min	M3~M4 (A3~A4)	通用车间·仓库·维修
HC / HM 欧式	3.2t~80t	6~50m	5/0.8 ~ 2.5/0.3	M5~M6 (A5~A6)	重载车间·钢厂·铸造
ND 欧式 钢丝绳	1t~100t	6~120m	8/2 ~ 2/0.5	M4~M7 (A4~A7)	出口欧标·高扬程·频繁
防爆葫芦 HB	1t~32t	6~30m	4 / 0.5 m/min	M4~M5 (A4~A5)	化工·石化·粉尘·dIICT4
冶金葫芦 HY	5t~50t	6~40m	5 / 0.8 m/min	M6~M7 (A6~A7)	钢水吊运·高温·电磁吸盘

参数	GB/T 3811-2008 (国标)	EN 13001 / FEM 1.001 (欧标)	选型建议
工作级别	A1~A8 (8级)	FEM 1Am~4m (8级)	国内 A3~A5= 欧标2m ; 出口 A5~A8= 欧标 3m~4m
钢结构安全系数	$n \geq 1.48$ (许用应力法)	$\gamma_p = 1.05 \sim 1.50$ (极限状态法)	欧标截面更优化·自重轻 15%~25%
钢丝绳安全系数	$n \geq 5 \sim 6$	$n \geq 4.5 \sim 6$ (按FEM 9.661按机构计算)	欧标绳径可能细 1~2mm
主梁下挠允许值	$\leq S/800$	$\leq S/1000$	欧标刚度要求更严格
焊接标准	GB 50661 / JGJ 81	EN 1090-2 EXC2~EXC4	出口欧盟需ISO 3834+EN 1090
认证要求	TSG制造许可	CE (MD 2006/42/EC)	CE认证费用 ¥60~120万·周期 4~6月

行业/场景	推荐工作级别	推荐机型	日均运行时间	载荷特点
机电装配车间	A3~A4 / FEM 2m	LD / LH 双梁	4~8h	轻载为主·偶尔额定
汽车制造车间	A4~A5 / FEM 2m~3m	LH / QD 双梁	8~12h	中等载荷·频繁启停
钢结构加工	A5 / FEM 3m	QD 双梁	12~16h	重载频繁·冲击载荷
钢卷/铝锭堆场	A6 / FEM 3m	QD / QDhs 欧标双梁	16~20h	接近额定·极高频率
钢厂连铸跨	A7 / FEM 4m	QDhs 欧标双梁 + 冶金配置	20~24h	钢水吊运·高温·高危
港口散货卸船	A8 / FEM 4m	MG 门式 + 抓斗	20~24h	100%额定·连续作业
风电塔筒吊装	A4~A5 / FEM 2m~3m	QDhs 欧标双梁 80t~160t	8~12h	大吨位·低频率
光伏储能工厂	A5~A6 / FEM 3m	欧式双梁 + 洁净室配置	16~24h	洁净·防摇摆·高ED%

克鲁德重工 · **KELUDE CRANE**

技术部编制 | 2026年7月版 | 版本号 KL-TB-2026-001

export@kelude.com.cn | k.qizhongji.com | 400-XXX-XXXX

本速查表参数基于常规配置，具体项目以技术协议为准。非标定制方案请联系技术部。